

ICS 77.160
H 71

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 628—2007

YS/T 628—2007

雾化镁粉

Atomized magnesium powder

中华人民共和国有色金属
行业标准
雾化镁粉
YS/T 628—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字

2007年8月第一版 2007年8月第一次印刷

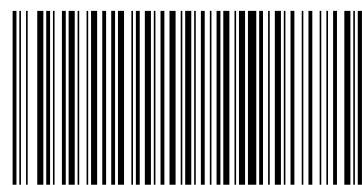
*

书号:155066·2-17964 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 628—2007

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

为满足不同层次用户的需求,特制定雾化镁粉产品标准。
本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。
本标准负责起草单位:唐山威豪镁粉有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。
本标准主要起草人:刘锦铭、孙泽、马存真、孙前。
本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

5.5.2 粒度分布(或中位径)、松装密度不符合本标准规定时,则按原先检验桶数的双倍桶数取样,对不合格项目进行重复试验。如果重复试验结果仍不符合本标准规定时,则判该批产品不合格,但经双方协商可逐桶检验,合格者交货。

5.5.3 外观质量不合格时由供需双方协商处理。

6 包装、标志、运输、贮存

6.1 包装

6.1.1 雾化镁粉包装在没有内衬的防锈钢桶中,其规格为净重 50 kg±0.2 kg 或 200 kg±0.5 kg。

6.1.2 钢桶采用全开口桶,并按危险货物 II 类包装。按照 GB 12463—1990 的规定进行过堆码试验、跌落试验、气密实验和液压试验并且合格的产品方可使用,同时包装桶的桶体和桶盖不能有尖锐毛刺,不能有破损。

6.1.3 桶上盖必须加橡胶垫圈,确保牢固胶合不漏镁粉。上盖采用水平促进型锁定环或用镀锌螺栓锁定环锁紧大盖。采用水平促进型锁定环时,须加销子固定。

6.1.4 如果用户对包装重量或其他有特殊要求时,由供需双方协商确定,并在合同(或订单)中注明。

6.2 标志

在每个钢桶上用不易褪色的颜料注明:

- 供方名称、商标;
- 牌号;
- 批号;
- 毛重和净重;
- 本标准编号;
- 生产日期;
- “防潮”、“遇湿易燃物品”标志;
- 危险货物标志按照 GB 190 的规定进行。

如果需方对标志有特殊要求时,则供需双方协商确定,并用文字说明。

6.3 运输

雾化镁粉须用棚车或集装箱运输,同时车辆做好防静电措施,禁止与酸共运,不允许与火种接近,不许用小船运输。在装卸桶时,不允许磕碰和倒置。如用户要求设托盘运输时,托盘材质须用木托(必须经过熏蒸)、钢托或塑料托,同时托盘与钢桶要用钢带扎紧。

6.4 贮存

雾化镁粉应贮存在通风、干燥的库房内,库房玻璃涂白,防止日光直晒。照明采用防爆电器,并设避雷装置。库内不能与氧化剂、酸类、氯、氟等卤族元素及相互反应的物品存放在一起。

6.5 质量证明书

每批产品应附有产品质量证明书,注明:

- 供方名称、地址、电话;
- 产品名称;
- 牌号;
- 批号;
- 件数和净重;
- 各项分析检测 results 和供方质量检验部门印记;
- 本标准编号;
- 出厂日期(或包装日期)。

雾化镁粉

1 范围

本标准规定了雾化镁粉的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于以雾化法生产的用作烟火剂、信号弹、催化剂、脱氧剂、脱硫剂、还原剂、耐火材料、工程陶瓷材料及固体燃料等的镁粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 190 危险货物包装标志

GB 12463—1990 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 13748.9 镁及镁合金化学分析方法 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法

GB/T 13748.10 镁及镁合金化学分析方法 硅含量的测定 钼蓝分光光度法

GB/T 13748.14 镁及镁合金化学分析方法 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 13748.18 镁及镁合金化学分析方法 氯含量的测定 氯化银浊度法

YS/T 617.1 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 1 部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.3 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 3 部分 水分的测定 干燥失重法

YS/T 617.4 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 4 部分 镁粉中盐酸不溶物量的测定 重量法

YS/T 617.6 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 6 部分 粒度分布的测定 筛分法

YS/T 617.7 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 7 部分 粒度分布的测定 激光散射/衍射法

YS/T 617.8 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第 8 部分 松装密度的测定

3 要求

3.1 牌号

雾化镁粉按照粒度分为七个牌号:FMW350、FMW180、FMW120、FMW60、FMW40、FMW20、FMW8。牌号以 FMW 加阿拉伯数字表示。其中 F、M、W 分别为粉、镁、雾三个汉字的声母,阿拉伯数字表示该牌号的名义中位径数值。中位径表示在负累计粒度分布曲线中,小于某一粒径的分数为 50%,中位径又称为中值径或 50% 粒径,以 X_{50} 表示。

3.2 粒度分布(或中位径)

雾化镁粉的粒度分布(或中位径 X_{50})应符合表 1 的规定。

3.3 松装密度

雾化镁粉的松装密度应符合表 1 的规定。

3.4 外观质量

3.4.1 雾化镁粉呈银白色或灰色,颗粒为球状。

3.4.2 雾化镁粉应无夹杂物,并且不应有粉末颗粒粘结形成的不易筛分的团块。